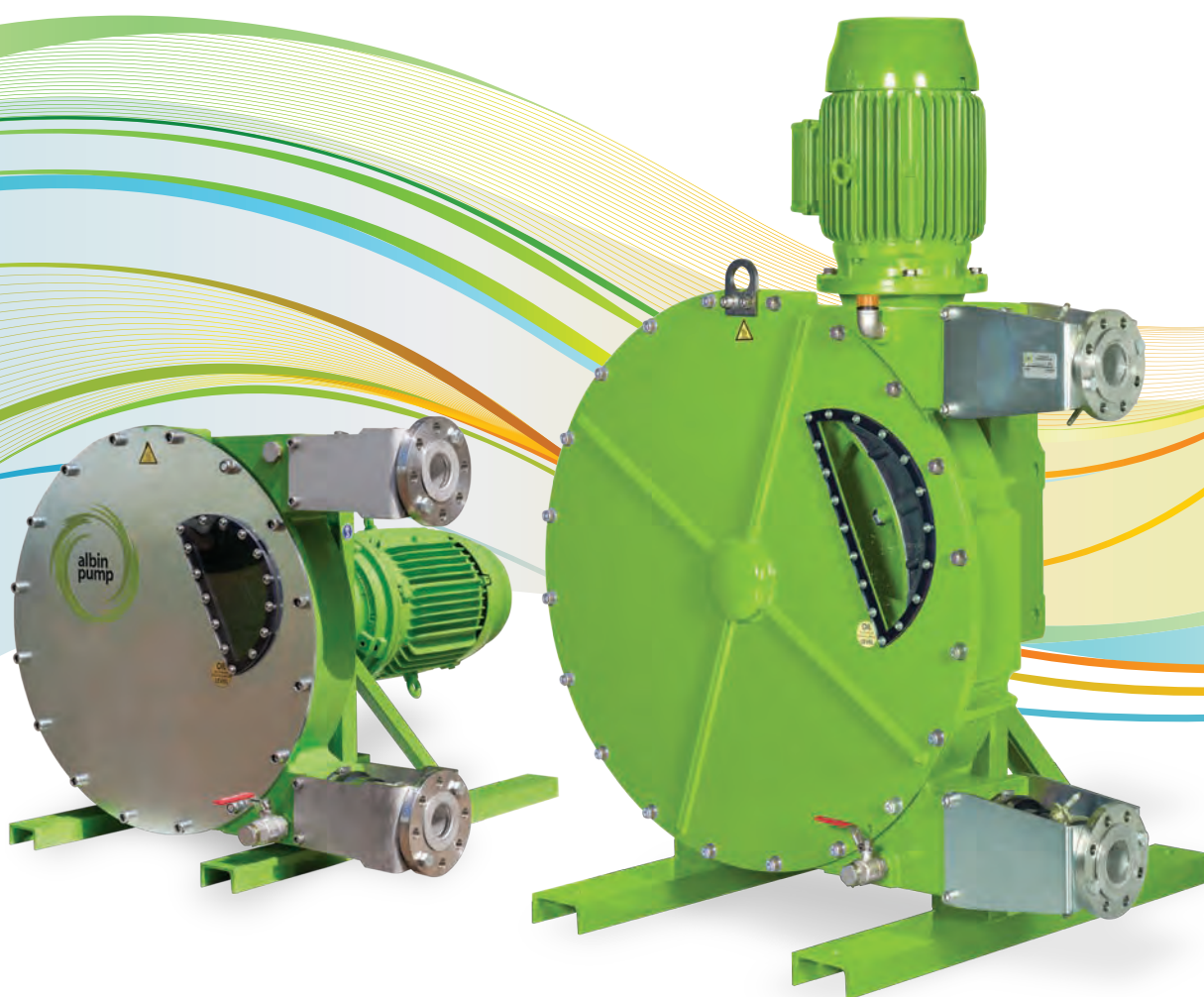




ALBIN PUMP ALH

Hochdruck-Schlauchpumpen





BESSERE PERISTALTIK- UND SCHLAUCHPUMPENLÖSUNGEN



Albin Pump ist der Experte für die Lieferung von Schlauchpumpen, die mit jahrzehntelanger Branchenerfahrung entwickelt wurden, um die Leistung, das einfache Design und die Zuverlässigkeit zu bieten, die unsere Kunden benötigen, um die niedrigsten Gesamtbetriebskosten zu erzielen.

Albin Pump wurde 1928 gegründet und ist ein führender Hersteller von elektrischen Schlauchpumpen und Teil des Fluid-Sektors von Ingersoll Rand mit Premiummarken wie: ARO, Milton Roy, Thomas, Dosatron, Haskel, SEEPEX und mehr.

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



Wasser/Abwasser – Kalkwasser, körnig Aktivkohle (GAC), Natriumhypochlorit, Eisenchlorid, Natriumbisulfit, Fluorid, Polymere, wässriges Ammoniak, Kalium, Permanganat, Ätznatron und viele mehr



Bergbau/Steinbrüche – Schlamm, viskose Flüssigkeiten, Schlamm, Ton, Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt, Leichtbeton, Bleisulfat, Pyrit, SABX, Cyanid, verschiedene Säuren



Chemisch – Ätzende Säuren und Basen, Latex, Alkohol, Seife, Shampoo, Reinigungsmittel, nicht aromatische Lösungsmittel, chemische Dosierung, Farbe, Farbe auf Wasserbasis, Acryl, Pigmente, Tinte, Wandbeschichtung



Nahrungsmittel und Getränke – Hefe, Kieselgur, Eiweiß und Eigelb, Fette, Olivenöl, Wein, Grieß, Wasser- und Salzmischungen, natürliche Aromen, Backteig/Teig, Sahne, Zuckerfabriken, Melasse, flüssiger Zucker, flüssiges Protein, Sirupe



Allgemeine und andere Branchen – Kaolin, Zellstoff- und Papierabfallschlamm, Gülle, Dünger, Keramikglasur, Formfüllung, Titandioxidfilterpresszufuhr, Herstellung von Fasermörtel, Gips, flüssigem Zement



PUMPENNUTZEN

- ✓ Beste Gesamtbetriebskosten
- ✓ Hohe Qualität mit einer längeren Schlauchlebensdauer
- ✓ Schnellere und einfachere Instandhaltung
- ✓ Besserer Service
- ✓ Wettbewerbsfähige Vorlaufzeit
- ✓ Geringe Scherung
- ✓ Vorhersehbare Leistung mit anschließenden Kosteneinsparungen
- ✓ Erhältlich in vielen verschiedenen Größen für Durchflussraten bis zu 120 m³/h (ALH125 Duplex)
- ✓ Beispiellose Vielseitigkeit – zwei Schlauchgrößen für eine gemeinsame Pumpe verfügbar.



PUMPENMERKMALE

- ✓ Vollständig selbstansaugend
- ✓ Beschädigungsfreier kontinuierlicher Trockenbetrieb
- ✓ Weder Gleitringdichtung noch Stopfbüchsenpackung
- ✓ Geeignet für abrasive, ätzende oder viskose Flüssigkeiten
- ✓ Einfache Installation, Betrieb und Wartung
- ✓ Umkehrbarer Durchfluss
- ✓ Niedriger Schallpegel
- ✓ Perfekter Volumenstrom
- ✓ Genaues und wiederholbares Dosieren und Messen
- ✓ Hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit
- ✓ Niedrigste Betriebskosten
- ✓ Edelstahl-Hardware



SCHLAUCHMERKMALE UND NUTZEN

- ✓ Hochwertige Gummimischung
- ✓ Langlebiges Material und Struktur mit inneren Verstärkungsschichten
- ✓ Geeignet für Druck bis 15 bar
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Gummimischungen und in 16 verschiedene Größen für eine Kompatibilität mit den meisten Konkurrenzpumpen

UNSERE SCHLAUCHPUMPENREIHE

PUMPEN-MODELL	MAX. DURCHFLUSS	EMPFOHLENER DURCHFLUSSBEREICH	MAX. DRUCK	PUMPEN-GEWICHT	PUMPENANSCHLUSS
ALH / Hochdruck-Schlauchpumpe					
ALH05-3	20,4 l/h	4,1 - 14,3 l/h	8 bar	25 kg	Schlauchende Ø 16 mm
ALH10-3	70 l/h	12 - 42 l/h	10 bar	28 kg	Schlauchende Ø 16 mm
ALH10	180 l/h	18 - 90 l/h	10 bar	25 kg	Schlauchende Ø 16 mm
ALH15-3	420 l/h	42 - 147 l/h	10 bar	35 kg	Schlauchende Ø 20 mm
ALH15	600 l/h	60 - 315 l/h	10 bar	35 kg	Schlauchende Ø 20 mm
ALH20-3	670 l/h	71 - 291 l/h	10 bar	36 kg	Schlauchende Ø 25 mm
ALH20	1020 l/h	102 - 535 l/h	10 bar	36 kg	Schlauchende Ø 25 mm
ALH25	2,2 m³/h	0,3 - 1 m³/h	15 bar	80 kg	Flansch DN25/PN16
ALH32	5,3 m³/h	0,8 - 2,3 m³/h	15 bar	145 kg	Flansch DN32/PN16
ALH40	8,2 m³/h	1,3 - 3,6 m³/h	15 bar	145 kg	Flansch DN40/PN16
ALHX40	9,6 m³/h	2 - 5 m³/h	15 bar	210 kg	Flansch DN40/PN16
ALH50	15,8 m³/h	3,5 - 10,3 m³/h	15 bar	315 kg	Flansch DN50/PN16
ALH65	20,7 m³/h	4,6 - 13,6 m³/h	15 bar	335 kg	Flansch DN65/PN16
ALHX65	22 m³/h	8,3 - 16,7 m³/h	15 bar	500 kg	Flansch DN65/PN16
ALHX80	27,5 m³/h	10,4 - 20,9 m³/h	15 bar	700 kg	Flansch DN80/PN16
ALH80	35 m³/h	13,3 - 18,9 m³/h	15 bar	970 kg	Flansch DN80/PN16
ALH100	54 m³/h	21,6 - 37,2 m³/h	15 bar	1270 kg	Flansch DN100/PN16
ALH125	88 m³/h	44 - 83 m³/h	15 bar	1800 kg	Flansch DN125/PN16

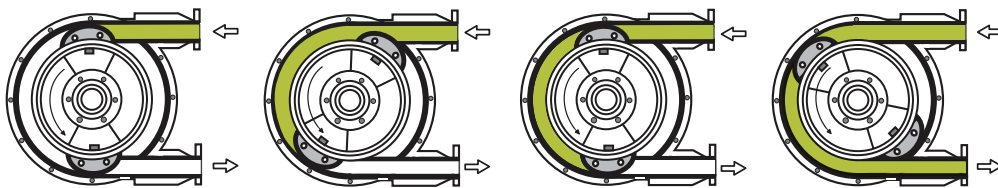
* Wenden Sie sich an Ihren Vertriebsmitarbeiter, um die verfügbaren Anschlüsse für Ihre gewünschte Pumpengröße zu prüfen

BEISPIEL FÜR VERFÜGBARE OPTIONEN

Duplex-Pumpe (dual Pumpen), Sonderanschluss wie SMS, Tri-Clamp, DIN, ANSI, JIS, Gewinde NPT und BSP*... Schlauchbruchsensor und Umdrehungszähler, ATEX II & I Ausführung, Antrieb mit variabler Geschwindigkeit, fahrbarer Wagen und mehr.



PUMPENBETRIEB



ANWENDUNGEN



ALH125 Rohölpumpen



ALH65 Abwasseraufbereitung



ALHX80 für Filterpressen



ALH65 für die Chemikaliendosierung

ALBIN PUMP ALH DURCHFLUSSKURVEN

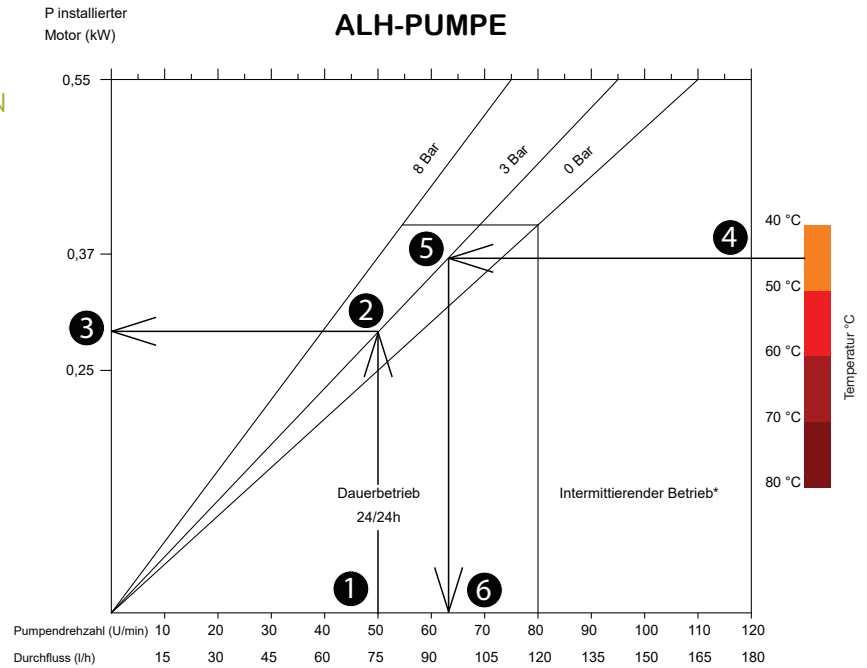
WIE SIND DIE PUMPENKURVEN ZU INTERPRETIEREN?

INSTALLIERTE MOTORLEISTUNG BESTIMMEN

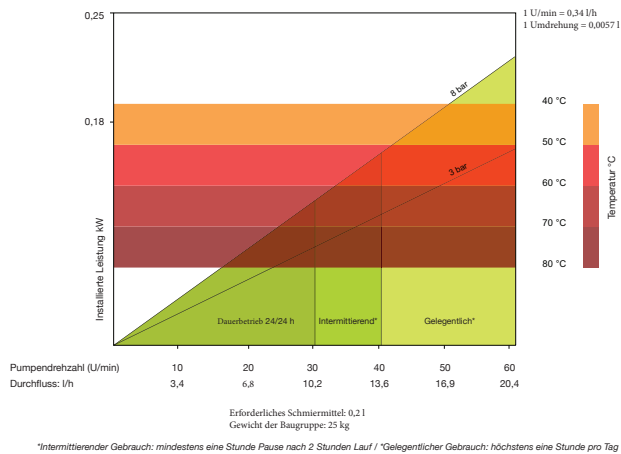
- 1 - Wählen Sie den erforderlichen Durchfluss aus. Dadurch erhalten Sie die erforderliche Pumpendrehzahl.
- 2 - Darüber sehen Sie den berechneten Auslassdruck.
- 3 - Links sehen Sie die installierte Motorleistung.

PRÜFEN SIE DIE KURVENANPASSUNG FÜR TEMPERATUREN ÜBER 40 °C

- 4 - Ermitteln Sie die max. Temperatur der Flüssigkeit.
- 5 - Links sehen Sie den berechneten Auslassdruck.
- 6 - Unten sehen Sie Ihre maximal zulässige Pumpendrehzahl für die Flüssigkeitstemperatur.

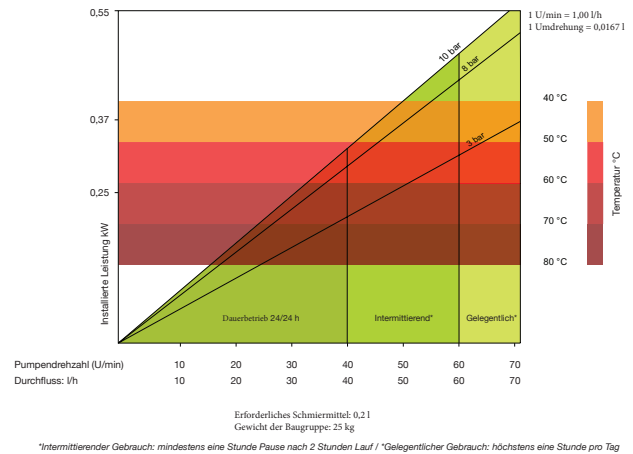


ALH05 – 3 Nocken



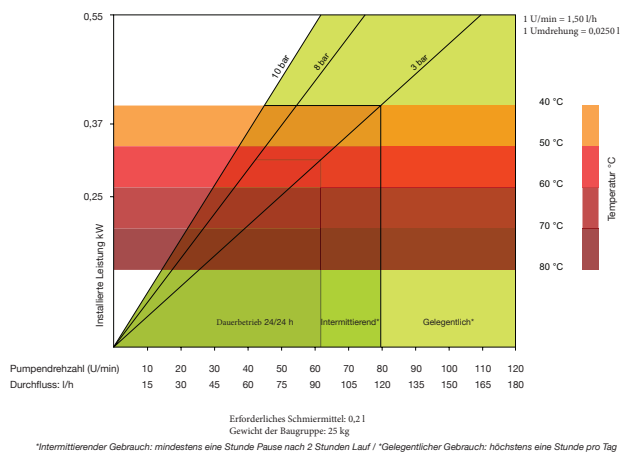
*Intermittierender Gebrauch: mindestens eine Stunde Pause nach 2 Stunden Lauf / *Gelegentlicher Gebrauch: höchstens eine Stunde pro Tag

ALH10 – 3 Nocken



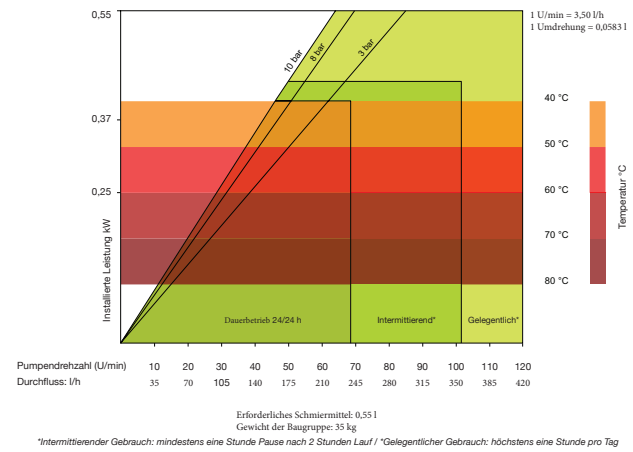
*Intermittierender Gebrauch: mindestens eine Stunde Pause nach 2 Stunden Lauf / *Gelegentlicher Gebrauch: höchstens eine Stunde pro Tag

ALH10



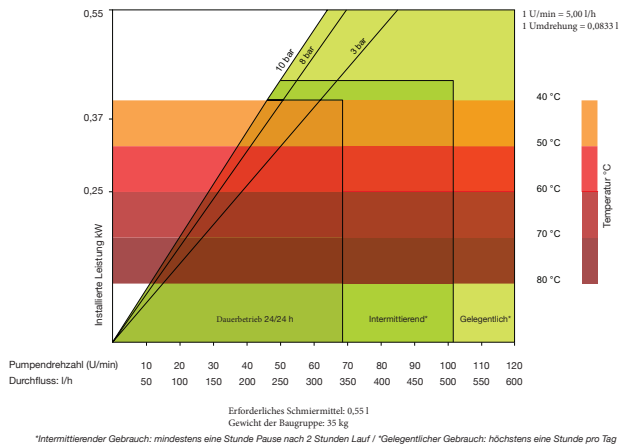
*Intermittierender Gebrauch: mindestens eine Stunde Pause nach 2 Stunden Lauf / *Gelegentlicher Gebrauch: höchstens eine Stunde pro Tag

ALH15 – 3 Nocken

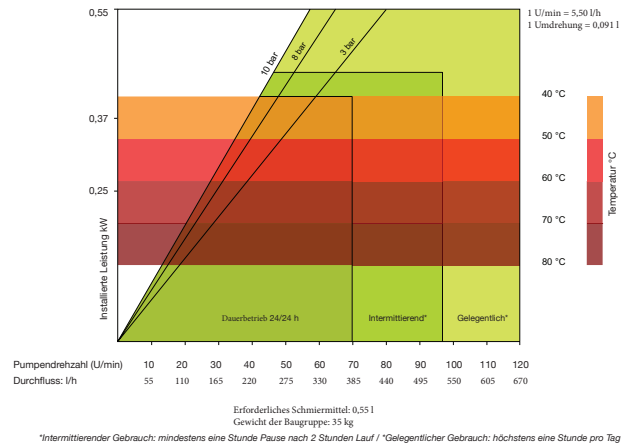


*Intermittierender Gebrauch: mindestens eine Stunde Pause nach 2 Stunden Lauf / *Gelegentlicher Gebrauch: höchstens eine Stunde pro Tag

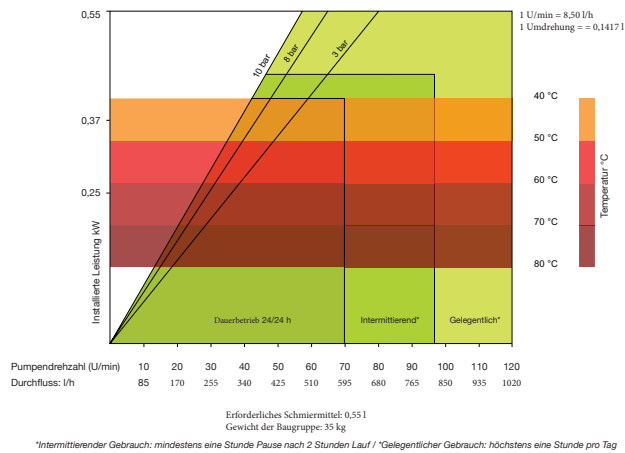
ALH15



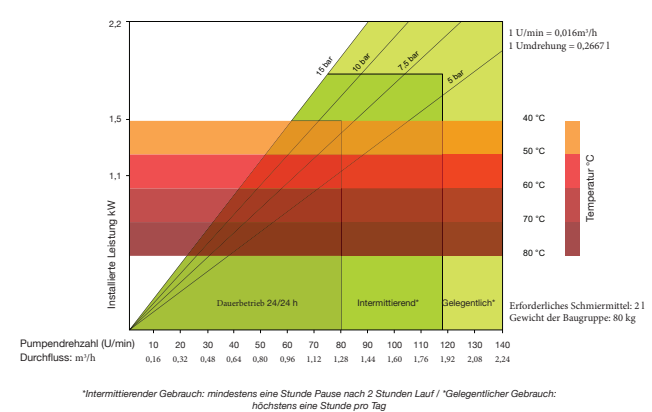
ALH20 – 3 Nocken



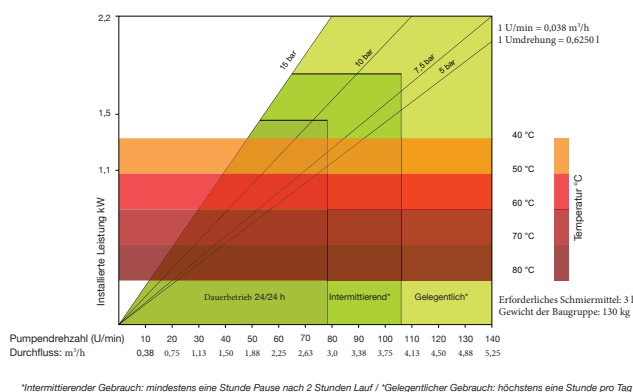
ALH20



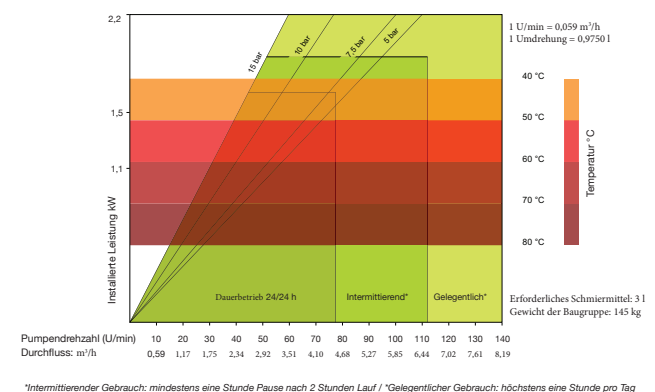
ALH25



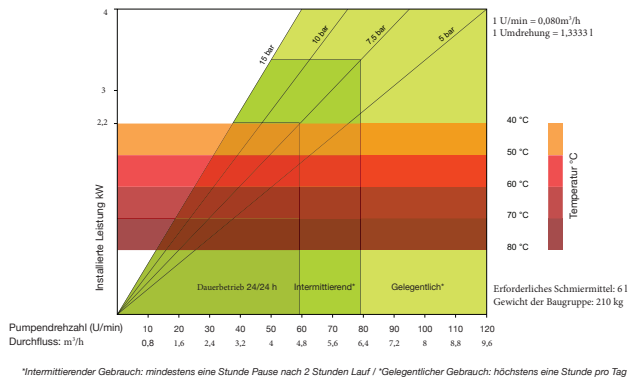
ALH32



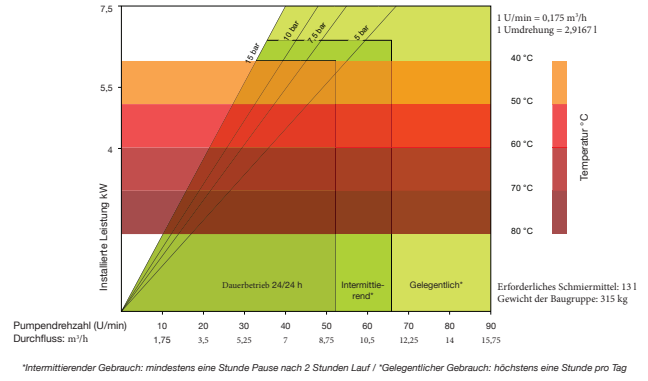
ALH40



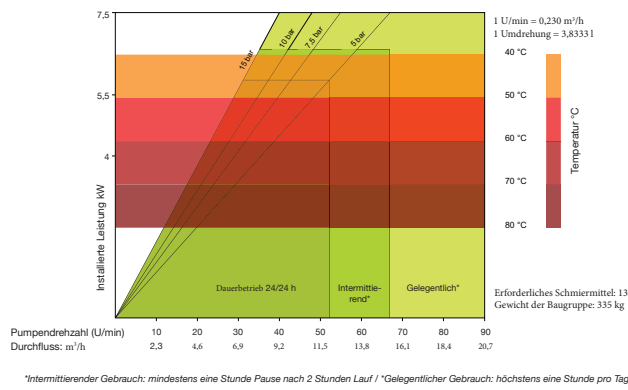
ALHX40



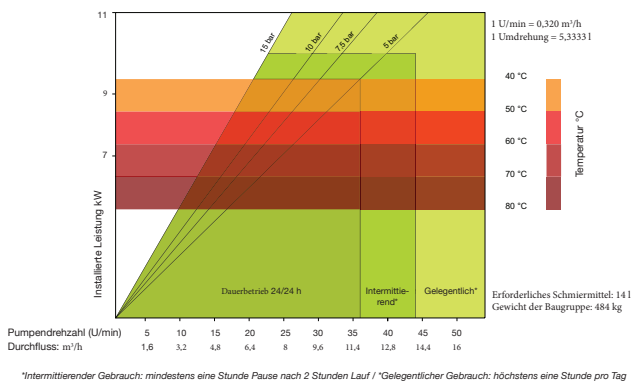
ALH50



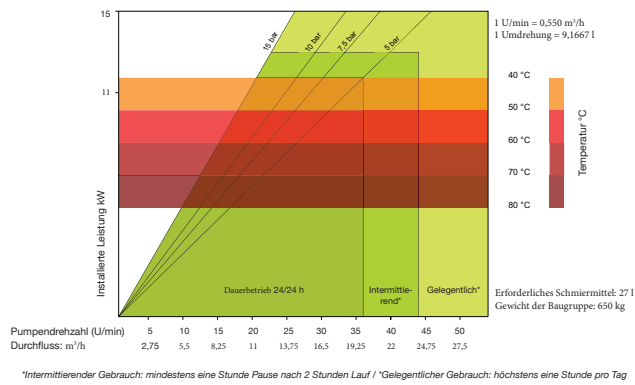
ALH65



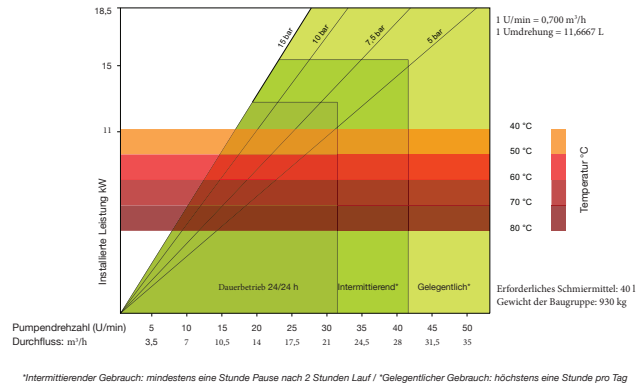
ALHX65



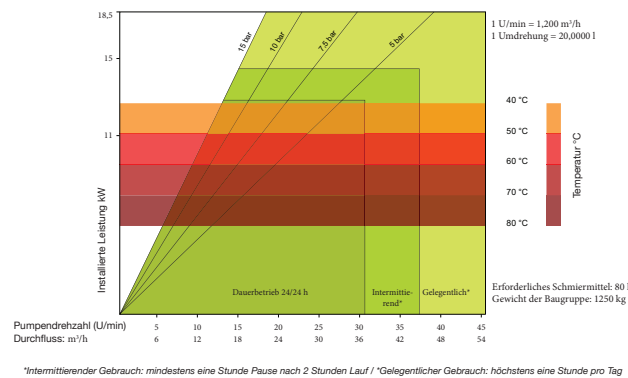
ALHX80



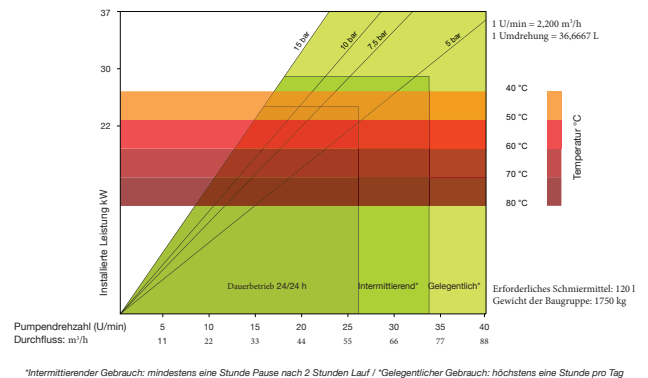
ALH80



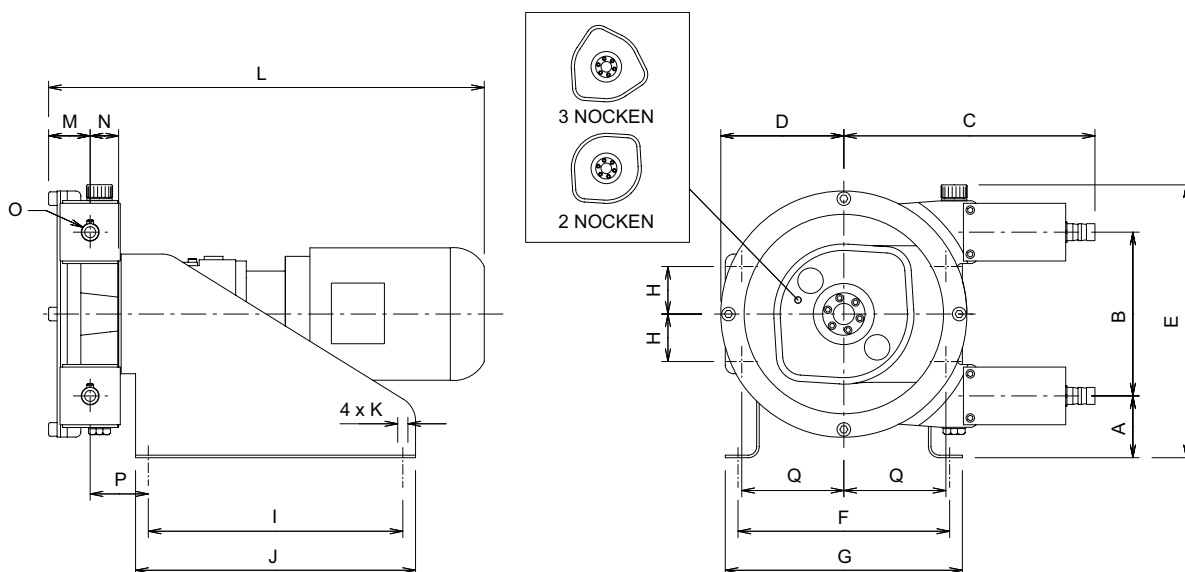
ALH100



ALH125

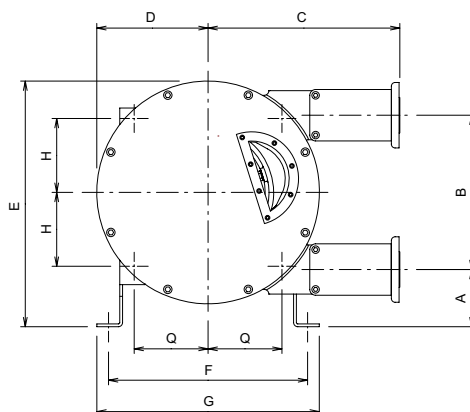
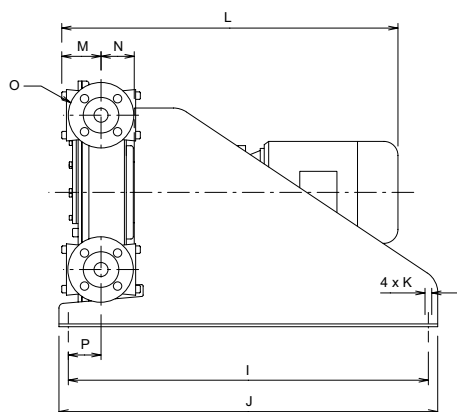


ALH05 - 20

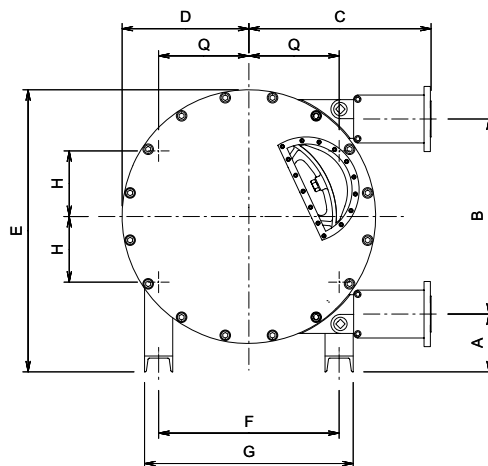
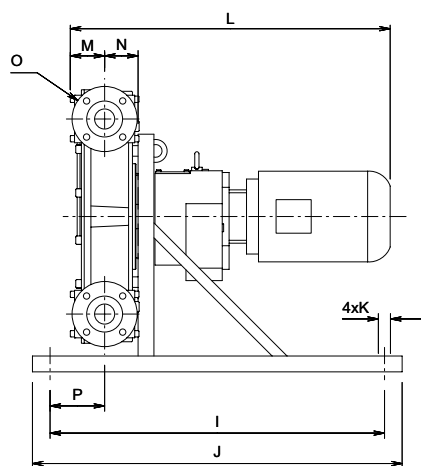


BAUART	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH05	104	115	226	95	271	220	240	33,5	260	280	4xø9	-	42,5	36,5	16*	66	81,3
ALH10 - 3 Nocken	104	115	226	95	271	220	240	33,5	260	280	4xø9	-	42,5	36,5	16*	66	81,3
ALH10	104	115	226	95	271	220	240	33,5	260	280	4xø9	-	42,5	36,5	16*	66	81,3
ALH15 - 3 Nocken	73	193	297	145	325	249	280	52	300	330	4xø13	-	46	35,5	20*	0,5	124,8
ALH15	73	193	297	145	325	249	280	52	300	330	4xø13	-	46	35,5	20*	0,5	124,8
ALH20 - 3 Nocken	73	193	297	145	325	249	280	52	300	330	4xø13	-	46	35,5	20*	0,5	124,8
ALH20	73	193	297	145	325	249	280	52	300	330	4xø13	-	46	35,5	20*	0,5	124,8

ALHX25 - 40



ALHX40 - 125



BAUART	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH25	95	262	356	134	430	307	347	110	520	550	4xø13	-	62	62	DN25 PN16	71	110
ALH32	121	330	438	237	524	424	474	158	770	800	4xø13	-	85	75	DN32 PN16	91,5	158
ALH40	121	330	438	237	524	424	474	158	770	800	4xø13	-	85	75	DN40 PN16	91,5	158
ALHX40	110	430	414	294	619	340	420	159,4	850	950	4xø19	-	74	64	DN40 PN16	87	159,4
ALH50	164	554	522	360	801	513	593	257	950	1.050	4xø19	-	99,5	87,6	DN50 PN16	148	186,5
ALH65	164	554	522	360	801	513	593	257	950	1.050	4xø19	-	99,5	87,6	DN65 PN16	148	186,5
ALHX65	143	597	598	390	831	513	593	186	950	1.050	4xø19	-	113	113	DN65 PN16	136	256
ALHX80	158	746	609	473	1.004	580	680	290	1.150	1.250	4xø19	-	108	108	DN80 PN16	167	290
ALH80	266	876	803	561	1.265	690	830	345	1.300	1.400	4xø27	-	125	108,5	DN80 PN16	202	345
ALH100	300	1.040	911	698	1.516	820	960	387	1.900	2.000	4xø27	-	147	131	DN100 PN16	361	387
ALH125	285,5	1.273	1.037	818	1.715	1.000	1.160	500	1.900	2.000	4xø27	-	160,5	144,5	DN125 PN16	363,5	500

Hinweis: Alle Pumpen sind mit horizontaler Standardmotorisierung und auf Anfrage mit vertikaler Motorisierung erhältlich. Das ermöglicht eine geringere Stellfläche und ein kompakteres Design.

ALBIN PUMP ALH-SCHLÄUCHE

Die überlegene Qualität von Albin Pump Schläuchen ist ein Schlüssel zu unserem Erfolg, aber was noch wichtiger ist, es ist der Schlüssel zu Ihrem Erfolg in alltäglichen Anwendungen.

Albin Pump arbeitet stets mit seinen Lieferanten zusammen, um qualitativ hochwertige Schläuche für überlegene Leistung auf dem Markt anzubieten.

Um dieses Ziel zu erreichen, investiert Albin Pump in hochwertige Rohstoffe (einschließlich Naturkautschuk) und in ein ausgeklügeltes Schlauchdesign, das Festigkeit und Elastizität perfekt ausbalanciert.

Das Ergebnis dieser Bemühungen ist das Albin Pump-Schlauchportfolio, das Premium-Leistungen und eine bis zu 30 % längere Lebensdauer* als Schläuche des Wettbewerbs bietet.

Albin Pump Schlauchmerkmale

- ✓ Durchdachtes Design mit unterschiedlichen inneren Verstärkungsschichten (von 2 bis 6) aus geflochtenem Polyamid, die je nach Schlauchmaterial und Größe ausgewählt werden.
- ✓ Die äußere Schicht ist nach strengen Toleranzen vulkanisiert, um eine perfekte Kompression zu gewährleisten.
- ✓ Durch hochwertige Rohstoffe entsteht ein technisch ausgereifter Verbund, der optimale mechanische und chemische Eigenschaften vereint.
- ✓ Die äußere, rohe Oberfläche (der Schlauch wird nach der Produktion nicht nachbearbeitet) bewahrt den Schmierfilm zwischen Schlauch und Schuh, wodurch Reibung und Wärmeentwicklung reduziert werden und die Lebensdauer des Schlauchs weiter verlängert wird.
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Materialverbindungen und 16 verschiedenen Größen für eine Vielzahl von Anwendungen und Pumpengrößen.
- ✓ Einzigartiger Farbcode auf dem Schlauch zur Erleichterung der Materialidentifikation.

Albin Pump Schlauch Wettbewerbsvorteile

- ✓ Längere Lebensdauer: Bis zu 30 % länger * als die Konkurrenz aufgrund der oben aufgeführten Designmerkmale.
- ✓ Kann scherempfindliche Flüssigkeiten mit minimalem Verschleiß handhaben.
- ✓ Sehr vielseitig.
- ✓ Erhältlich in verschiedenen Längen, nachrüstbar mit den meisten wichtigen Wettbewerbspumpen (Bredel™, Verderflex™, Abaque™ usw.).
- ✓ Einmal mit einer Albin-Pump® Schlauch nachgerüstet, reduzieren wettbewerbsfähige Pumpen ihre TCO (Total Cost of Ownership) dank einer längeren Zeitspanne zwischen den Ausfällen.



*Im Vergleich zum Branchenwettbewerb unter vergleichbaren Betriebsumgebungen.

ALBIN PUMP ALH SCHLAUCHANGEBOTE

- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Materialverbindungen und 16 verschiedenen Größen für eine Vielzahl von Anwendungen und Pumpengrößen.
- ✓ Langlebiges Material und Struktur mit inneren Verstärkungsschichten



	Wasseraufbereitung, Haus- und Industrieabfälle	Keramikbranche	Bergbau und Steinbrüche	Bau und Konstruktion	Chemikalien	Nahrungsmittel und Getränke	Farben und Lacke	Zellstoff und Papier	Landwirtschaft, Biogas und Dünger	Min./Max. Temperaturbereich*
NR 	Naturkautschuk (NR) kann als Allzweckmaterial für verschiedene Anwendungen betrachtet werden; er vereint hervorragende mechanische Eigenschaften und bietet eine gute chemische Verträglichkeit (insbesondere mit Produkten auf Wasserbasis und schwachen Basen, Säuren, Glykolen und Ketonen). Generell nicht empfohlen bei Kohlenwasserstoffen und Oxidationsmitteln.									-20 °C / 80 °C
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
NBR 	Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR) ist generell sehr gut für natürliche und synthetische Öle, Flüssigkeiten auf Erdölbasis (nicht aromatisch) geeignet. Die mechanischen Eigenschaften sind gut, liegen aber unter NR.									-20 °C / 80 °C
	✓		✓	✓	✓				✓	
NBR FDA 	NBR in Lebensmittelqualität (FDA) hat die gleichen Eigenschaften wie Standard-NBR, ist jedoch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet									-20 °C / 80 °C
	✓					✓			✓	
EPDM 	Ethylen-Propylen-Dien-Monomer (EPDM)-Kautschuk hat eine sehr breite chemische Verträglichkeit sowohl für Säuren als auch für Laugen, wird aber nicht mit Kohlenwasserstoffen (aromatisch oder chloriert) oder Ölen (natürlich und synthetisch) empfohlen. Die mechanischen Eigenschaften sind mit denen von NBR vergleichbar.									-20 °C / 90 °C
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
HYPALON® / CSM 	HYPALON® / CSM hat eine ausgezeichnete chemische Verträglichkeit gegenüber Meerwasser und Salzlösung, starken Säuren und Basen. Hypalon® wird auch mit Oxidationsmitteln, Hypochlorit und Alkoholen nachdrücklich empfohlen. Es wird nicht mit Kohlenwasserstoffen und aromatischen Lösungsmitteln empfohlen. Die mechanischen Eigenschaften sind sehr gut und liegen nur leicht hinter Naturkautschuk zurück.									-20 °C / 80 °C
	✓		✓		✓				✓	
VITON® / FKM 	VITON® / FKM, Viton® ist ein fluorierter synthetischer Kautschuk, der die breiteste chemische Verträglichkeit unter der „Kautschukfamilie“ aufweist. Kann mit starken Säuren und Basen, aromatischen Lösungsmitteln, Kohlenwasserstoffen sowie synthetischen und natürlichen Ölen verwendet werden. Viton® hat eine gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, wird jedoch aufgrund seiner mittleren Abriebfestigkeit und seiner durchschnittlichen mechanischen Eigenschaften nicht für abrasive oder Schwerlastanwendungen empfohlen.									-20 °C / 85 °C
	✓		✓		✓				✓	
NR FDA 	Naturkautschuk (NR) in Lebensmittelqualität hat die gleichen Eigenschaften wie Standard-NR, ist jedoch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet									-20 °C / 80 °C
	✓					✓			✓	

*Für Flüssigkeitstemperaturen über 40 °C siehe ALH-Datenblätter für maximale Geschwindigkeits- und Druckeinstellungen

DIE REVOLUTIONÄRE HOCHDRUCK-SCHLAUCHPUMPE MIT REINIGUNG OHNE DEMONTAGE (CIP)

Albin Pump hat eine Lösung für eine einfachere und bessere Reinigung von Schlauchpumpen entwickelt. CIP-Pumpen sind in vier verschiedenen Größen erhältlich: ALH25, ALH40, ALHX40 und ALH65. Die Durchflussraten ähneln denen der industriellen ALH-Pumpenreihe.

WIE FUNKTIONIERT ES?

Albin Pump hat ein spezifisches und einzigartiges Rad entwickelt, um die Anforderungen seiner industriellen Kunden aus der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie zu erfüllen.

Die neue ALH CIP-Pumpe verfügt über ein zum Patent angemeldetes Pumpenrad, das es den Pressschuhen ermöglicht, sich für einen effizienten Reinigungsprozess ohne Demontage zurückzuziehen (um die Pumpe nicht zu komprimieren). Albin Pump bietet die Option im Bereich der peristaltischen ALH-Pumpen an. Es ermöglicht dem Benutzer, durch einfaches Umkehren der Drehrichtung der Pumpe (1/2 Umdrehung) die Schuhe automatisch zurückzuziehen, um die Reinigungs- und Sterilisationsvorgänge durchzuführen, ohne Eingriffe an der Pumpe.

SPAREN SIE ZEIT UND ERZIELEN SIE DIE BESTEN GESAMTKOSTEN

Der Kunde spart Zeit und behält dabei die höchste Funktionalität. Das Design erfolgt mit einem Minimum an beweglichen Teilen und erfordert ein Minimum an Wartung, um ein Maximum an Funktion und Produktionszeit zu gewährleisten. Das neue CIP-Rad in Kombination mit dem weltweit führenden Design von Albin Pump und der außergewöhnlich langen Schlauchlebensdauer schafft noch effektivere Produktionsprozesse.

Der Vorteil dieser Technologie besteht darin, dass es die gepumpte Flüssigkeit nicht beschädigt oder schert und gleichzeitig ein hohes Maß an Hygiene beibehält. Nur der innere Teil des Schlauches NR FDA oder NBR FDA kommt mit dem Fördermedium in Kontakt.

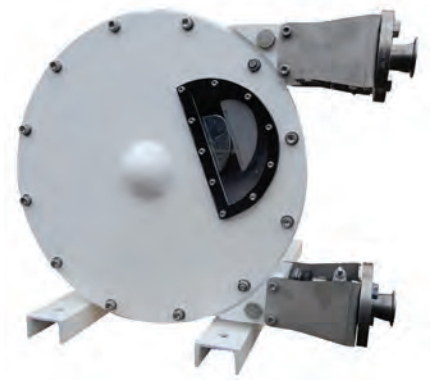
Die Schlauchpumpen von Albin Pump werden für den Transfer aller Arten von Flüssigkeiten verwendet:

- ✓ Viskos
- ✓ Abrasiv
- ✓ Korrosiv
- ✓ Faserig mit Partikeln

SCHLAUCHMATERIALIEN

Albin Pump kann lebensmitteltaugliche Schläuche in NR FDA und NBR FDA anbieten und die Zertifizierungen EG 1935/2004 und FDA CFR21§177.2600 erfüllen. Die Innenschicht des Schlauchs ist je nach Fördermedium weiß (NR FDA) oder schwarz (NBR FDA).

Das „CIP-Rad“ ist für mehrere Modelle erhältlich: für Durchflüsse von 0,5 bis 10 m³/h und wo der maximale Förderdruck 15 bar erreichen kann.



PUMPE FREIES WELLENENDE

Für Kunden, die Technologien mit langer Welle benötigen, hat Albin Pump auch die ALHS-Serie entwickelt.

Diese Pumpen sind mit einem abnehmbaren Lagergehäuse für eine einfache Lagerwartung ausgestattet und können jederzeit in eine Pumpe vom Typ ALH mit Kurzkupplung umgebaut werden. Darüber hinaus ermöglicht diese Lösung dem Kunden, die Vorteile der Albin-Pumpenprodukte zu nutzen, indem er bestehende Installationen mit denselben Technologien der Konkurrenz nachrüstet.

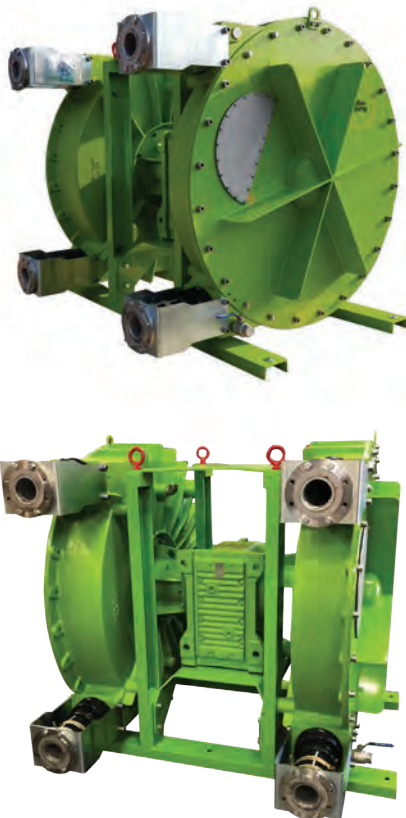
ALHS DUPLEX MIT ZWEI PUMPENKÖPFEN

Albin Pump entwickelt und fertigt Duplex-Modelle mit zwei Pumpenköpfen. Bei diesem Duplexsystem reichen die Durchflussraten von 0 bis 125 m³/h für das Duplex ALHS125D.

Alle ALH-Pumpen ab Baugröße 25 sind in Duplex-Konfiguration erhältlich. Die Duplexpumpe wird mit der folgenden Nomenklatur identifiziert: ALHSXXXD.



Pumpe freies Wellenende



ALHS125 Duplexpumpen



ALHS80 Duplex für Steinbrüche

ALHP PULSATIONS DÄMPFER

Der Inline-Pulsationsdämpfer ALBIN Pump ALHP wird die Vibrationen und den Wasserschlag in Ihren Rohrleitungen reduzieren und so die Lebensdauer des Schlauchs verlängern.

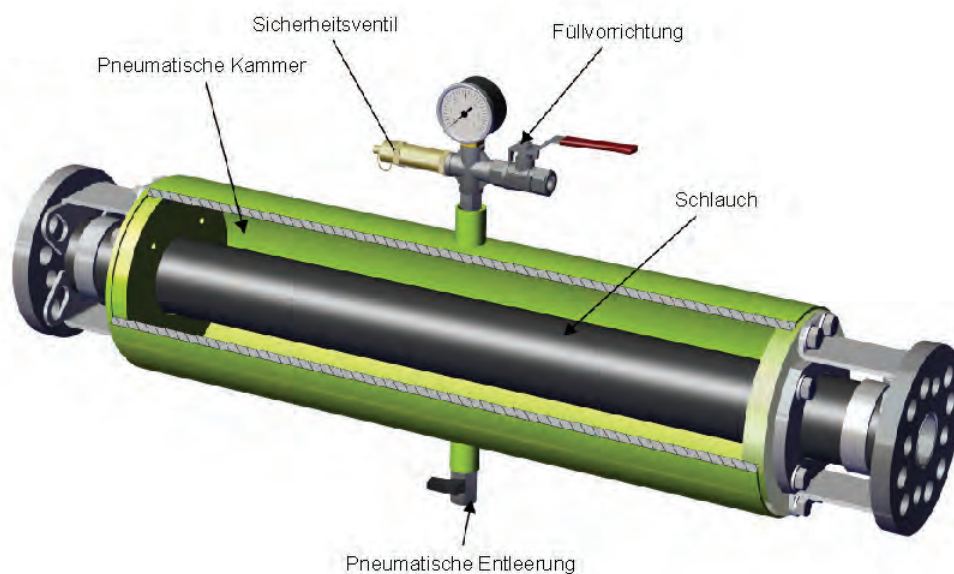
Dies wird durch einen dickwandigen, verstärkten Gummischlauch erreicht, der in einem zylindrischen Druckbehälter aus Kohlenstoffstahl montiert ist. Der Schlauch ist von Druckluft umgeben (Stickstoff bei ATEX-Ausstattung). Die Pulsation wird durch das Funktionsprinzip der Schlauchpumpe erzeugt, während der Gummischlauch im Pulsationsdämpfer sein Volumen anpasst, um die Pulsation zu kompensieren und einen gleichmäßigen Fluss zur Druckleitung zu gewährleisten.

Der Inline-Pulsationsdämpfer ALBIN Pump ALHP kann bis zu 90 % der von der Pumpe erzeugten Pulsation unterdrücken.

ALHP-Pulsationsdämpfer sind in vier Größen erhältlich, um ALH-Pumpen von ALH25 bis ALH125 abzudecken.



ALHP125 für Biogas



ALHP-Modell	Standardanschlüsse	Für Pumpe
ALHP040	Flansch DIN oder ANSI (PN16,150#) mit mehreren Löchern	ALH025-ALH032-ALH040-ALHX40
ALHP050	Flansch DIN oder ANSI (PN16,150#) mit mehreren Löchern	ALH050-ALH065-ALHX65
ALHP100	Flansch DIN oder ANSI (PN16,150#) mit mehreren Löchern	ALHX80-ALH080-ALH100
ALHP125	Flansch DIN DN125/PN16 oder ANSI 5"/150#	ALH125

ANDERE OPTIONEN

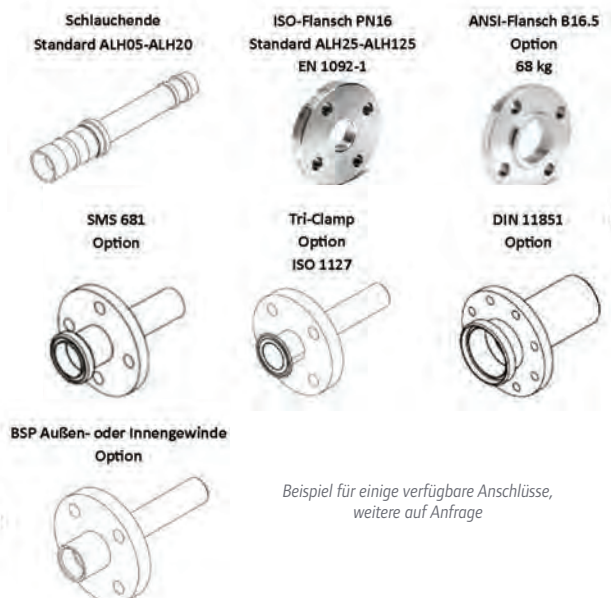
- ✓ Verschiedene Anschlüsse wie JIS, SMS, Tri-Clamp, DIN11851 und mehr
- ✓ Antrieb mit variabler Frequenz (VFD) – alle unsere Pumpen werden mit Vorbereitung für einen VFD geliefert. Bitte wenden Sie sich an Ihr regionales Kundendienstteam, um Informationen zu integrierten VFD-Optionen und -Verfügbarkeiten zu erhalten
- ✓ Fahrbarer Wagen
- ✓ Schlauchbruchsensoren und Umdrehungszähler
- ✓ Pneumatisches Vakuumsystem
- ✓ ATEX II & I-Zertifizierung
- ✓ Spezielles Zubehör und Konfigurationen auf Anfrage



Pneumatisches Vakuumsystem



Schlauchbruchsensoren



ALH mit Kühlabdeckung



Gestapelte ALH25-Pumpen, verwendet für die Verteilung von Kalkmilch in einer kommunalen Wasseraufbereitungsanlage

VERWANDTE ALBIN PUMP-BAUREIHEN

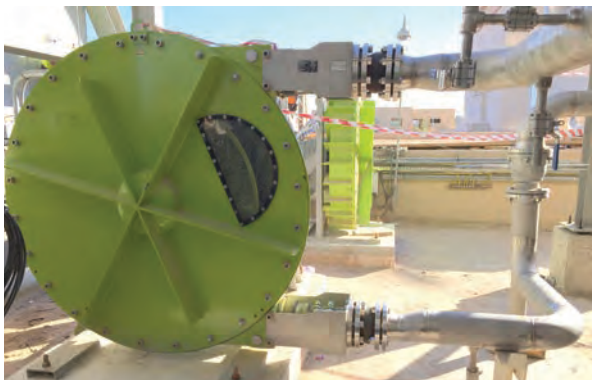
Entdecken Sie unsere ALP Niederdruck-Schlauchpumpe mit einem Durchfluss von bis zu 10 m³/h und einem maximalen Druck von 4 bar.



QR-CODE
SCANNEN,
UM MEHR
ÜBER
ALBIN
PUMP ZU
ERFAHREN



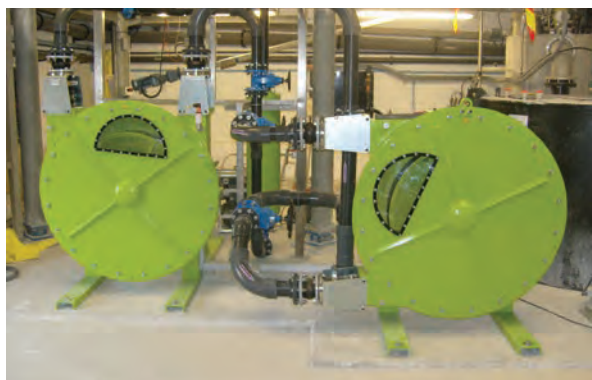
ANWENDUNGEN FÜR SCHLAUCHPUMPEN



ALH125 pumpt Beton



ALH100 für Eindickerunterlauf in der Bergbauindustrie



ALH100 beim Umgang mit Kalkwasser in einer Kläranlage



ALH100 beim Pumpen eines Eindickerunterlaufs in einem Steinbruch



ALH125 für Biogasanwendungen



ALH125 für Autobatterie-Recycling, Umgang mit Abwasser und Schlämmen



ALH125 für die LKW-Entladung von Düngemitteln in der Landwirtschaft



ALHX40 für Kalkmilch in der Abwasseraufbereitung

Vertrieb durch:

www.albinpump.com

albinpump@irco.com



Über Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump ist eine Marke von Ingersoll Rand und Teil des Geschäftsbereichs Precision and Science Technologies (PST). PST besteht aus einem Portfolio sich ergänzender, geschäftskritischer Marken wie Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, SEEPEX®, MP® und Oberdorfer®.

Bei PST liefern wir Lösungen für die präzise Dosierung und den Transfer hochwertiger Flüssigkeiten in Märkten wie Medizin, Lebensmittel und Getränke, Wasser und Wasserstoff. Nähere Informationen finden Sie unter www.IRCO.com.

Wir verwenden umweltbewusste Druckverfahren

©2022 Ingersoll Rand
IRITS-0322-010 DE